

Werde Teil unseres Teams!

Du übernimmst Verantwortung im laufenden Betrieb, arbeitest eng mit anderen Bereichen zusammen und trägst so massgeblich zur Qualität und Termintreue unserer Lieferkette bei.



Anlagenführer

im 2-Schichtbetrieb, 100 % (m/w/d)

Deine Aufgaben

- Bedienung, Überwachung und Steuerung der Palettieranlage
- Sicherstellung eines reibungslosen Materialflusses und termingerechter Palettierung
- Durchführung von Wartungs- und Reinigungsarbeiten an der Anlage
- Erkennen und Beheben von Störungen sowie Einleitung vorbeugender Massnahmen
- Dokumentation von Produktionsdaten und Durchführung von Qualitätskontrollen
- Innerbetrieblicher Transport der palettierten Ware per LKW-Shuttle ins Lager (interne Fahrerlaubnis)

Bereit für den nächsten Schritt?

Dann freuen wir uns auf deine Bewerbung mit Angabe zur Gehaltsvorstellung an:

✉ jobs@sabo1845.ch.

Noch Fragen? ☎

Heidi Jung (Leiterin HR) hilft dir gerne weiter:
Telefon +41 (0)71 844 55 45

Das zeichnet dich aus

- Abgeschlossene Berufsausbildung im technischen oder lebensmittelverarbeitenden Bereich
- Mehrjährige Berufserfahrung als Maschinen- oder Anlagenbediener/-führer, idealerweise im Verpackungsbereich
- Suva-Staplerausweis (Deichselgeräte)
- Gute Deutschkenntnisse in Wort und Schrift
- Sicher im Umgang mit ERP-Systemen und EDV-Anwendungen
- Belastbare, teamfähige Persönlichkeit mit Eigeninitiative und technischem Verständnis

Das erwartet dich

- Kollegiales, eingespieltes Team mit moderner Du-Kultur
- Verantwortungsvolle und abwechslungsreiche Aufgaben
- Attraktive Zusatzleistungen: überobligatorische BVG-Versicherung, Bonus, vergünstigte Mahlzeiten, kostenlose Getränke und Mitarbeitererevents
- Extra-Goodie: Speiseöl für deinen Haushalt